

使用Illustrator轉PDF,請參考我們的圖文敎學



Step 2 釋放裁切區域。

若有製作裁切區域,請至「物件」選項釋放裁切區域





Step 3

使用「檔案」→另存新檔(存PDF檔案)。

一般選項中,選擇「印刷品質」。

			1
AUDDE PDF TAIX(A):	[[[]/柳]品頁] [白言f		-
標準(<u>N</u>):			
	[Illustrator 預設]		
一般			
壓縮 標記與出血	[L同66頁27947] [MAGAZINE Ad 2006 (Japan)]		
輸出	[PDF/X-1a:2001 (Japan)]		
進階	[PDF/X-1a:2001]		
摘要	[[PDF /X-3:2002 (Japan)] [[PDF /X-3:2002]		ł
	[PDF/X-4:2007 (Japan)]		
	[印刷品質]		
	[[最小福楽大小]]内飲貝面箱圓に)		
	☑儲存完成後檢視 PDF(⊻)		
	│從頂層圖層建立 Acrobat 圖層(L)		
	□從「百面梆貼」中建立多重百面 PDF(T)		
儲存預設集(P)		储存 PDF(S) 取油	_
(10013 J9(0X 9K (C))			-



標記與出血選項中,所有標記選項請勿勾選。

Adobe PC	DF 預設(<u>A</u>):[[印刷品質]			v
一般 壓縮 類出 輸進保要	標準(<u>N</u>): 槽 一	無 転與出血 標記 □ 所有印表機標記(I) □ 剪裁標記(R) □ 對齊標記(G) □ 色彩導表(L)	✓ 相容性(⊆): 印表機 「 「 「 」 「 」 」 「 」 」 」 「 」 」 」 「 」 」 」 」 」 「 」 」 」 「 」 」 」 「 」 」 」 「 」 」 」 「 」 」 」 「 」 」 」 」 」 」 」 「 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」	4crobat 5 (PD 標記類型(<u>K</u>): 記寬度(<u>W</u>): 位移(<u>E</u>):	F 1.4) ▼ 美式 ▼ 0.25 pt ▼ \$ 2.117 mm
		□ 頁面資訊(M) 出血 上(Q): ♥ 0 mm 下(B): ♥ 0 mm		左(I): 文 (右(H): 文 (D mm
儲存預	≥			儲存 PDF(S)	取消



使用「輸出」→請選擇「色彩轉換為無轉換」。

儲存 Adobe PDF			
Adobe PDF 預設(<u>A</u>)	: [印刷品質](修改)		*
標準(№)	: 無	相容性(C): Acrobat 5 (PDF 1.4)	~
一般	輸出		
壓縮 標記與出血		\frown	
道路	色彩轉換(⊻):	無轉換	
保全 摘要 <u>小</u>	目的地(<u>D</u>):	不通常 🕑	
	描述檔包含策略(<u>I</u>):	不要包含描述檔	
	PDF/X		
	輸出色彩比對方式設定檔名稱(U):	不適用	
	輸出條件名稱(⊙):		
	輸出條件識別碼(E):		
	登錄名稱(<u>R</u>):		
		標記為補漏白(I)	
	在 PDF 中不會嵌入任何描述檔。5	u果使用 Adobe PDF 檔案的應用程式或輸出	1
	装直个需要將顏巴轉換為其匕巴攻	,,與你出這個選項。	
儲存預設集(P)		儲存 PDF(S) 取消	





存成PDF之後,一定要逐頁檢查文字或內容是否有錯誤或缺漏。

轉存PDF檔案前,請確認每一張圖檔都已嵌入。

請務必使用CMYK色彩模式塡色,特別色部分會採用四色模擬,如有特別需求請先告知。

所有文字請建立外框(轉曲線),並請清除不需要的文字雜點或圖層。

線框最細請勿小於o.2mm,以免印品發生斷線。

請將完成的檔案上傳至我們的ftp(ftp://u-print.com.tw)



使用列印Adobe PDF印表機轉PDF,請參考我們的圖文教學

Step 1

印表機名稱為Adobe PDF,並開啓「內容」選項設定版面大小

列印	? 🔀
印表機 名稱(N): Adobe PDF 狀態: 性機中 類型: Adobe IDF Converter 位置: My Documents 註解:	 内容(P) 支払印表機(D) 列印至檔案(L) 手動雙面列印(<u>X</u>)
指定範圍 ● 全部(<u>A</u>) ● 本頁(E) (選取範圍(S) ● 頁數(G): 鍵入頁碼(交件範圍,並以逗點分 隔,從文件或節的開始計算頁數,例 如:輸入1、3、5-12或pls1、 pls2、pls3-p8s3	份數 份數(C): 1 ↓ 3 ↓ 2 ↓ 2 ↓ 1 ↓ 1 ↓ 1 ↓ 1 ↓ 1 ↓ 1 ↓ 1 ↓ 1
列印內容(₩): 文件 ✓ 列印(R): 範圍內全部頁面 ✓	 顯示比例 毎張紙所含頁數(出): 1頁 ✓ 配合紙張調整大小(乙): 不變更比例 ✓
選項(0)	確定 闘閉



設定文件內容

Step 2

請在「內容」→選擇「印刷品質」請不要勾選「不發送字型到Adobe PDF」或「僅依賴系統字型;不使用文件字型」,如有勾選檔案在儲存時「不會」將字型坎入,會發生亂碼及字型不符的問題。

🧼 Adobe PDF 文件 內容 🛛 ? 🔀
版面配置 紙張/品質 Adobe PDF 設定 Adobe PDF 轉換設定
使用這些設置建立的 Adobe PDF 交件適用於高品質的印前印刷處理。您可以使用 Acrobat 和 Adobe Reader 5.0 以及更高版本來開啓已建立的 PDF 交件。 2.點選
預設設定(2):印刷品質
Adobe PDF 輸出資料夾(P) 提示 Libe PDF 檔案名稱
▼ 檢視 Adobe PDF 結果() 更改成輸出列印的尺寸 ▼ 新省大門資訊① 4 不要勾選 (含出血範圍)
 □ 僅依賴系統字型 不使用文件字型(M) >>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>
□ □ 詞問取代現存 PDF 檔案(R)





PDF文件內容→點選「編輯」→「字型」→選「崁入所有字型」。

印刷品質 - Adobe PDF 影 •••• 印刷品質		
一般	● (歌人所有字型(四)	
□ 影像		100 m
■ 色彩	▼ 于果化嵌入的子型時使用的子元的自分比應低於(些):	100 %
🊊 進階	④ 僅包含適當許可位元的字型可被嵌入	
標準	如果嵌入失敗(乎): 取消工作	
	- 嵌入	,
	字型來源(S): 總是嵌入(W):	
	C:\WINDOWS\Fonts\	<u>~</u>
	AcademyEngravedLetPlain AcaslonPro-Bold ACaslonPro-BoldItalic ACaslonPro-Ibalic ACaslonPro-Ibalic ACaslonPro-Regular	~
	 Ø ACaslonPro-Semibold Ø ACaslonPro-SemiboldItalic F AdineKimbergRegular F AdineKimberg-Script Ø AGaramondPro-Bold Ø AGaramondPro-BoldItalic Ø AGaramondPro-BoldItalic Ø AGaramondPro-Regular F ALSScript Ø AGaramondPro-Regular F Alsscript 	<
「顯示所有設定(0)	新增名稱(11)	移除(E)
	另存新檔(山) 確定 取消	說明(<u>H</u>)





PDF文件內容→點選「編輯」→「色彩」→「不做色彩管理」

印刷品質		
□□ 一版 □□ 影像	設定檔案(2): 無	-
📄 字型 🕞 色彩	ar 1914 Alter 10 datambr	
	巴杉官理東略	
📄 標準	不做色彩管理	_
	依照色彩管理使帮助所有色彩 依照色彩管理使標記影像色彩	
	將所有色彩轉換為 sRGB 將所有色彩轉換為 CMYK	4
	灰階(G): Dot Gain 20%	-
	RGB(R): sRGB IEC61966-2.1	-
	CMYK(Y): U.S. Web Coated (SWOP) v2	-
	↓ GalCMYK 色域的 CMYK 値	
	- 装置相關資料	
	▼ 保留底層色彩移除和黑版產生(2)	
	如果找到轉送函數(I): 医用 ▼	
	┌ 保留半色調資訊 (2)	
	L	
「 販子能有熱学/0)		
■ 無小州有設定(U)		
	另存新檔(A) 確定 取消	説明(H)



Step 3

所有設定完成後按確定,卽會列印PDF檔

参 Adobe PDF 文件 內容 ? 🔀	
版面配置 紙張品質 D Adobe PDF 設定	
Adobe PDF 轉換設定 使用這些設置建立的 Adobe PDF 文件適用於高品質的印前印刷處理。您可以使用	•存成
♀ Acrobat 和 Adobe Reader 5.0 以及更高版本來開啓已建立的 PDF 交件。	•轉存
預設設定(③): 印刷品質 ▲ 編輯(巴)	
Adobe PDF 保全C): 無	 -請務
Adobe PDF 輸出資料夾 (P) 提示 Adobe PDF 檔案名稱 瀏覽 (B)	特別
Adobe PDF 頁面大小②: A4 新增①…	
✓ 檢視 Adobe PDF 結果(型)	•所有
▼ 新增文件資訊①	
☐ 僅依賴系統字型;不使用文件字型(№)	 線框
▶ 刪除成功工作的記錄檔案①	
□ 詢問取代現存 PDF 檔案 (R)	 -請將
	1

•存成PDF之後,一定要逐頁檢查文字或內容是否有錯誤或缺漏。
•轉存PDF檔案前,請確認每一張圖檔都已嵌入。
•請務必使用CMYK色彩模式填色,特別色部分會採用四色模擬,如有特別需求請先告知。
•所有文字請建立外框(轉曲線),並請清除不需要的文字雜點或圖層。
•線框最細請勿小於o.2mm,以免印品發生斷線。
•請將完成的檔案上傳至我們的ftp(ftp://u-print.com.tw)

